



Ar₂ON₂

an Air Liquide affiliate

PROMO APERIWELDING.

SOLO PER OGGI -15% SU TUTTO IL LISTINO!

PAGAMENTO A
90-120-150 GIORNI

SOLO PER OGGI
SCONTO 15%



Ar₂ON₂
an Air Liquide affiliate





DATI TECNICI	WSG 7-115	CG 17-125
Potenza assorbita nominale (W)	760	1 700
Potenza resa (W)	420	1 010
Nr giri a vuoto (1/min)	12 500	11 500
Disco abrasivo Ø (mm)	115	125
Platello elast. Ø (mm)	115	125
Flangia	M 14	M 14
Cavo con spina (m)	2,5	4
Peso EPTA (kg)	1,70	2,4
Codice articolo		
Prezzo		



DATI TECNICI	KBU 35 MQW	KBM 50 UQW
Potenza assorbita nominale (W)	1 100	1 200
Potenza resa (W)	550	610
Nr giri sotto carico (1/min)	130 - 520	130-260 / 260-520
Portautensile	CM 2	CM 3
Punta a corona, Ø max. (mm)	35	50
Fresa a corona HSS, Ø max. (mm)	35	40
Profondità di foratura max.	50(75)*mm	50(75)*mm
Punta ad elica, Ø max. (mm)	18	23
Maschiatura	M 14	M 16
Svasatura max. Ø (mm)	31	50
Alesatura max. Ø (mm)	18	23
Attacco fresa a corona	3/4" Weldon	3/4" Weldon
Corsa complessiva (mm)	135	315
Forza di tenuta magnetica (N)	10 000	12 500
Cavo con spina (m)	4	4
Peso EPTA	10,70	14,00
Codice articolo		
Prezzo		